

# TRANSPOCKET 150 TRANSPOCKET 180

/ Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG DC



/ « Faire encore mieux » : tel était l'objectif lors du développement de la nouvelle génération de TransPocket 150 et TransPocket 180. Ces générateurs, entièrement numériques sont dotés du concept de régulation d'arc électrique, qui permet une transmission des données instantanée. Le résultat : un meilleur amorçage, moins de projections et un arc électrique extrêmement stable. En outre, le boîtier de l'appareil optimisé est plus robuste et résistant que jamais.

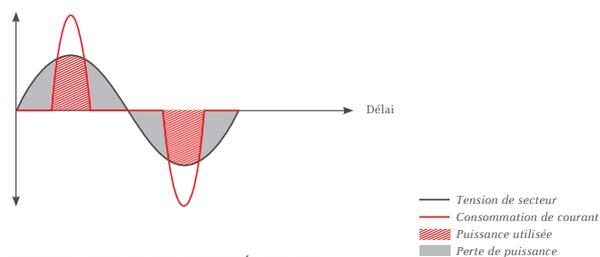
## EFFICACITÉ MAXIMUM

/ La nouvelle gamme TransPocket est synonyme de grande efficacité énergétique. Par rapport au modèle précédent, le TransPocket 150 a une puissance absorbée réduite de 20 % pour une puissance de sortie augmentée. Ainsi, les utilisateurs profitent d'une consommation d'électricité nettement plus faible et peuvent faire diminuer durablement leurs dépenses énergétiques.

/ Cette gamme est assistée par la technologie PFC (Power Factor Correction) qui permet, d'une part, d'augmenter la stabilité de l'arc, d'abaisser l'intensité du circuit primaire, et d'autre part, d'utiliser de longs câbles d'alimentation.

/ La nouvelle fonction **Time ShutDown** (abr. : tSd) éteint la source de courant après un délai défini et permet d'économiser du courant. L'appareil est ainsi extrêmement efficace d'un point de vue énergétique.

COURBE DE TENSION ET D'INTENSITÉ SANS PFC



COURBE DE TENSION ET D'INTENSITÉ AVEC PFC



/ Le PFC modélise la courbe du courant d'entrée de sorte qu'elle ait une forme sinusoïdale presque parfaite et que la puissance disponible soit utilisée de façon efficace (peu voire pas du tout de puissance réactive)



## ROBUSTE ET MOBILE

/ La nouvelle gamme TransPocket est plus résistante que jamais. Ses appareils sont parfaits pour les travaux sur les chantiers ainsi que dans des conditions difficiles. Ceux-ci sont entièrement protégés de la saleté et de l'eau par un boîtier robuste et ergonomique renforcé d'arêtes, pour protéger des frottements.

/ Les composants internes sont montés sur un support en plastique conçu spécialement pour assurer robustesse à la gamme TransPocket. La circulation d'air optimisée réduit l'encrassement et garantit une très longue durée de vie. Ainsi, les appareils sont conformes à l'indice de protection

IP 23. Le paramètre FUS (Fuse) permet de régler les fusibles et par là même, de répondre aux différentes conditions du réseau. De plus, les deux appareils de 6,3 kg (TP 150) et 8,7 kg (TP 180) sont faciles à transporter sur des lieux de travail difficiles d'accès.



/ Design fonctionnel et ergonomique  
- lecture facile de l'écran



/ Caisse à outils du TransPocket : mobile, empilable et assez grande pour contenir tous les accessoires de soudage. Disponible en option en 2 tailles.

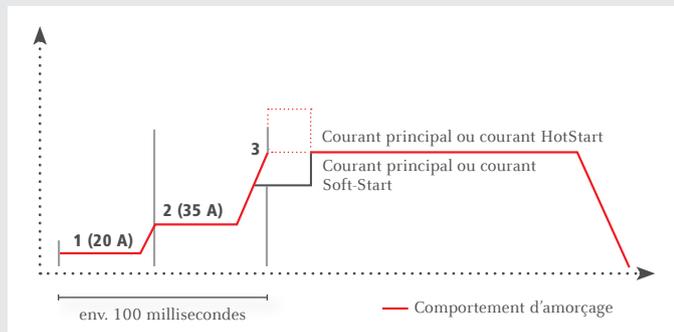
## SIMPLE ET INTUITIF

/ L'écran à 7 segments permet une lecture plus rapide des paramètres réglés ; simple et intuitif. Sa position légèrement en retrait le protège de tous dommages.

/ La nouvelle génération d'appareils est prête à affronter l'avenir ! Il est facile d'effectuer des mises à jour de logiciel, de télécharger des processus spéciaux et de lire des informations système.

## CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE PARFAITES

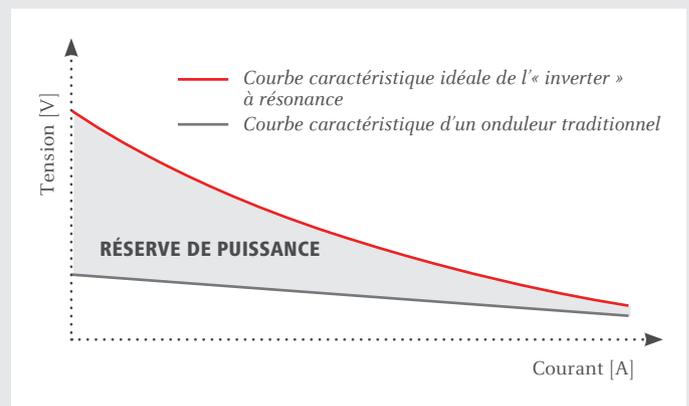
/ Le concept de régulation d'arc électrique numérique éprouvé de Fronius a été amélioré. Il tolère une régulation encore plus précise et rapide de l'intensité de soudage. La disponibilité permanente de puissance permet la réaction immédiate de l'arc électrique. La caractéristique de sortie est remarquable. Ainsi, il est possible d'obtenir les meilleures caractéristiques de soudage grâce à un arc électrique toujours parfait et constant avec peu de projections.



/ Amorçage optimisé : amorçage ponctuel et adhérence réduite grâce à l'augmentation progressive du courant d'amorçage

/ Un amorçage parfait : lors du contact avec la pièce à souder, le courant de court-circuit réduit empêche toute adhérence avec l'électrode. Le courant augmente ensuite afin d'éviter une interruption de l'arc électrique. Puis, l'appareil atteint la valeur de courant principal, HotStart ou Soft-Start que l'utilisateur peut régler avec une extrême précision.

/ Grâce à la nouvelle gamme d'appareils, le soudage est possible avec toutes les électrodes. Les électrodes enrobées d'un diamètre allant jusqu'à 4 mm, les électrodes celluloseuses (CEL), fournissent des résultats de soudage parfaits grâce à un mode de service spécialement sélectionnable. De nouveaux réglages dynamiques réglables en continu permettent à l'utilisateur d'adapter précisément l'amorçage à l'électrode utilisée. La fonction HotStart simplifie l'amorçage des électrodes celluloseuses, tandis que le Soft-Start assure un arc électrique stable pour les électrodes basiques qui s'amorcent avec une intensité de soudage peu élevée.



/ Une caractéristique de sortie idéale et une disponibilité de puissance permanente permettent d'obtenir un arc électrique extrêmement stable et de faibles projections



## ÉQUIPEMENT ET VARIANTES

/ Les variantes TIG sont équipées d'une électrovanne de gaz intégrée, d'un arc pulsé TIG, d'une fonction de pointage TAC et d'un connecteur TMC. En outre, TransPocket 180 TIG est prévu pour supporter des intensités de soudage allant jusqu'à 220 A.

Le TransPocket 180 est également disponible dans une

version multivoltage. La source de courant assure une plage de tension continue allant de 96 à 265 volts et peut ainsi être utilisée en monophasé dans le monde entier. Celle-ci est donc adaptée à tous les réseaux.

Les deux classes de puissance sont également disponibles dans la variante RC.

	TP 150 / TP 150 TIG / TP 150 RC	TP 180 / TP 180 TIG / TP 180 RC	TP 180 MV		
Tension du secteur -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V				
Tension du secteur -20 %/+15 %, 50/60 Hz		230 V	230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Puissance absorbée	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Rendement	88 % (à 90 A)	89 % (à 120 A)	89 % (à 120 A)		
Plage d'intensité de soudage					
Électrode	10 à 150 A	10 à 180 A	10 à 180 A	10 à 120 A	10 à 85 A
TIG	10 à 150 A	10 à 220 A	10 à 220 A	10 à 170 A	10 à 140 A
Plage d'intensité de soudage					
Électrode					
10 min / 40 °C (104 °F) 35 % f.m.	150 A	-	-	-	-
10 min / 40 °C (104 °F) 40 % f.m.	-	180 A	180 A	120 A	85 A
10 min / 40 °C (104 °F) 60 % f.m.	110 A	150 A	150 A	100 A	70 A
10 min / 40 °C (104 °F) 100 % f.m.	90 A	120 A	120 A	90 A	65 A
TIG					
10 min / 40 °C (104 °F) 35 % f.m.	150 A	-	-	-	-
10 min / 40 °C (104 °F) 40 % f.m.	-	220 A	220 A	170 A	140 A
10 min / 40 °C (104 °F) 60 % f.m.	110 A	150 A	160 A	130 A	110 A
10 min / 40 °C (104 °F) 100 % f.m.	90 A	120 A	130 A	100 A	100 A
Tension à vide	96 V	101 V	101 V		
Plage de tension de sortie					
Électrode	20,4 à 26 V	20,4 à 27,2 V	20,4 à 27,2 V		
TIG	10,4 à 16 V	10,4 à 18,8 V	10,4 à 18,8 V		
Indice de protection	IP 23	IP 23	IP 23		
Type de refroidissement	AF / A	AF / A	AF / A		
Dimensions L x l x h	365 x 130 x 285 mm 14.4 x 5.1 x 11.2 in	435 x 160 x 310 mm 17.1 x 6.3 x 12.2 in	435 x 160 x 310 mm 17.1 x 6.3 x 12.2 in		
Poids	6,3 kg / 13.9 lb	8,9 kg / 19.6 lb	8,9 kg / 19.6 lb		

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### NOUS AVONS TROIS DIVISIONS ET UNE PASSION : REPOUSSER LES LIMITES DU POSSIBLE.

/ Qu'il s'agisse des techniques de soudage, du photovoltaïque ou des techniques de charge de batterie, notre exigence est clairement définie : être le leader de l'innovation. Avec près de 3 700 collaborateurs dans le monde entier, nous repoussons les limites du possible, et plus de 800 brevets délivrés viennent le confirmer. Alors que les autres avancent lentement, nous progressons à pas de géant. Comme toujours. L'utilisation responsable de nos ressources constitue la base de l'action de notre entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v06 Apr 2016 FR

**Fronius Canada Ltd.**  
2875 Argentia Road, Units 4,5 & 6  
Mississauga, ON L5N 8G6  
Canada  
Téléphone +1 905 288-2100  
Télécopie +1 905 288-2101  
[sales.canada@fronius.com](mailto:sales.canada@fronius.com)  
[www.fronius.ca](http://www.fronius.ca)

**Fronius Suisse SA**  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Suisse  
Téléphone 0848 FRONIUS (3766487)  
Télécopie gratuit 0800 FRONIUS (3766487)  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

**Fronius France**  
ZAC du Moulin  
8 rue du Meunier – BP 14061  
95723 Roissy CDG Cedex  
France  
Téléphone +33 (0)1 39 33 12 12  
Télécopie +33 (0)1 39 33 12 34  
[contact.france@fronius.com](mailto:contact.france@fronius.com)  
[www.fronius.fr](http://www.fronius.fr)

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Téléphone +43 7242 241-0  
Télécopie +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)