

De technologie numérique, le NEOPULSE 320 C est un générateur MIG/MAG pulsé triphasé. Synonyme d'ultra-performance, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets entraînés, ce générateur apporte une productivité et une qualité de soudage inégalées sur tous les types d'alliages.

SOUDAGE MULTIPROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
 - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
- **TIG DC lift / Pulsé.**

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE :** Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

PRÉCIS

- **Calibration** des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans le cadre de la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Procédés de soudage :** Manuel, Dynamic STD, Pulsé, Module Arc (variation de courant chaud/froid)
- **Modes de pointage :** SPOT et DELAY.
- **Gestions de gâchette :** 2T et 4T.
- **Contrôle précis du cycle de soudage :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **Destiné aux applications industrielles lourdes et exigeantes :**
 - **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
 - **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (300 A @ 60%).
 - **Bobines fils compatibles :** Ø 200 / 300 mm.
 - **Connectable via une interface de commande SAM** pour utilisation sur robot/automate (en option).
 - **Vernissage par trempage** de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
 - **Puissant motodévidoir** (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entraînés.
 - **Tension d'arc élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Groupe froid (ref. 013537) et chariot (ref. 037328) en option.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- **Hublot de visualisation** sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V).

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP23.
- Dévidoir séparé NEOFEED-4W* avec faisceaux de liaison air ou liquide jusqu'à 20m (en option)
- Réglages à distance du générateur grâce à 2 télécommandes en option (numérique* ou analogique).

*Kit connectique numérique nécessaire (réf. 063938)



Livré sans accessoires



- 3 niveaux d'interface** pour l'utilisateur :
- Easy : fonctionnalités simplifiées
 - Expert : affichage complet
 - Avancé : accès intégral à tous les paramètres

NEOPULSE 320 C

Ref. 062474



DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	3 x 400 V +/- 15%		Vitesse fil	1 - 22 m/min						
Protection secteur (retardée)	32 A		Motodévidoir	4 galets moteur						
Facteur de marche 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	300 A	Diamètre des galets	37 mm (Type F)						
	100 %	280 A		<table border="1"> <tr> <td>ø acier</td> <td>0.6 - 1.2 mm</td> </tr> <tr> <td>ø acier inox.</td> <td>0.8 - 1.2 mm</td> </tr> </table>	ø acier	0.6 - 1.2 mm	ø acier inox.	0.8 - 1.2 mm		
ø acier	0.6 - 1.2 mm									
ø acier inox.	0.8 - 1.2 mm									
Plage de courants MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 320 A		Fils d'apport	<table border="1"> <tr> <td>ø fil fourré</td> <td>0.9 - 1.6 mm</td> </tr> <tr> <td>ø aluminium</td> <td>0.8 - 1.2 mm</td> </tr> <tr> <td>ø CuSi / CuAl</td> <td>0.8 - 1.2 mm</td> </tr> </table>	ø fil fourré	0.9 - 1.6 mm	ø aluminium	0.8 - 1.2 mm	ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
ø fil fourré	0.9 - 1.6 mm									
ø aluminium	0.8 - 1.2 mm									
ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm									
Tension à vide	85 V		Bobine de fil	<table border="1"> <tr> <td>poids / ø min.</td> <td>5 kg - 200 mm</td> </tr> <tr> <td>poids / ø max.</td> <td>18 kg - 300 mm</td> </tr> </table>	poids / ø min.	5 kg - 200 mm	poids / ø max.	18 kg - 300 mm		
poids / ø min.	5 kg - 200 mm									
poids / ø max.	18 kg - 300 mm									
Tension en charge	MIG-MAG	14.5 - 30 V	Classe de protection	IP23						
	MMA	20.4 - 32.8 V		Dimensions	680 x 300 x 550 mm					
Rendement max.	TIG	10.4 - 22.8 V	Poids		36 kg					
	%	91 %								
Consommation à vide	MIG-MAG	37 W								
	TIG									
	MMA	157 W								

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

<p>Dévidoir NEOFEED-4W 014527</p>	<p>Groupe froid WCU 1KW C 013537</p>	<p>Chariot T/M 400 037328</p>	<p>Faisceaux de liaison</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">air</th> <th colspan="2">liquide</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	air		liquide		5 m	70 mm ²	047587	037243	10 m		047594	047617	10 m		047600	047624	10 m		047600	047631	15 m	95 mm ²	038349	038448	20 m		038431	038455
air		liquide																													
5 m	70 mm ²	047587	037243																												
10 m		047594	047617																												
10 m		047600	047624																												
10 m		047600	047631																												
15 m	95 mm ²	038349	038448																												
20 m		038431	038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Acier / Inox</th> <th>Aluminium</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>air</td> <td>liquide</td> </tr> <tr> <td>350 A 4 m</td> <td>300 A 4 m</td> </tr> <tr> <td>040946</td> <td>043275</td> </tr> </tbody> </table>	Acier / Inox	Aluminium	air	liquide	350 A 4 m	300 A 4 m	040946	043275	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>300 A 3 m</td> <td>040748</td> </tr> </tbody> </table>	300 A 3 m	040748	<p>Câble de masse 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Porte-électrode 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	<p>Liquide de refroidissement 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Kit filtre 063143</p>																
Acier / Inox	Aluminium																														
air	liquide																														
350 A 4 m	300 A 4 m																														
040946	043275																														
300 A 3 m	040748																														
<p>Commande déportée numérique RC-HD2 062122</p>	<p>Support RC-HD2 pour chariot 037779</p>	<p>Commande déportée analogique RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>Interface de commande robotique SAM 062993</p>	<p>Kit connectique numérique RC 063938</p>																											