### **NEOPULSE 400 CW**

10 → 400 A

Ref. 062061



De technologie numérique, le NEOPULSE 400 CW est un générateur MIG/MAG pulsé triphasé pour l'industrie lourde. Mobile et équipé d'un groupe de refroidissement et d'un système de dévidage performant, le NEOPULSE 400 CW est idéal

Mobile et équipé d'un groupe de refroidissement et d'un système de dévidage performant, le NEOPULSE 400 CW est idéal pour traiter les applications pulsées exigeantes. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité.

#### **SOUDAGE MULTIPROCÉDÉS**

- MIG/MAG:
- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.6 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.6 mm - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.6 mm - fil fourré : Ø 0.9 à 2.4 mm
- MMA DC / Pulsé: électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm).
- TIG DC Lift / Pulsé.
- Gougeage (jusqu'au Ø 6.5 mm)

#### **INTELLIGENT**

■ Mode SYNERGIQUE: Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

#### **PRÉCIS**

- **Calibration** des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- Énergie, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et OW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Traçabilité: tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans la cadre de la norme EN ISO 3834.



Livré sans accessoires

#### **RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS**

**5 modes de soudage MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Pulsé, Modularc et Manuel Pour en savoir plus sur les synergies GYS, scannez le QR code ou cliquez <u>ici</u>.

#### PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- 4 microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (400 A @ 60%).
- Bobines fils compatibles: Ø 200 / 300 mm.
- Connectable via une interface de commande SAM pour utilisation sur robot/automate (en option).
- Vernissage par trempage de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
- Puissant motodévidoir (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entrainés.
- Tension d'arc élevée garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

#### **ERGONOMIQUE**

- Nouvelle interface simplifiée et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Mémorisation jusqu'à 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- Affichage courant/tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Mode utilisateur permettant de partager le produit avec plusieurs utilisateurs.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V).

#### **ROBUSTE ET MOBILE**

- Résistant et robuste : niveau de protection IP23 pour une utilisation dans des environnements difficiles, en intérieur comme en extérieur
- Réglages à distance du générateur grâce à 2 télécommandes en option (numérique ou analogique).

Synergies GYS



3 niveaux d'interface pour l'utilisateur :

- Easy : fonctionnalités simplifiées
- Expert : affichage complet
- Avancé : accès intégral à tous les paramètres

MADE in FRANCE

# **NEOPULSE 400 CW**

Ref. 062061



## DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'alimentation		3 x 400 V +/- 15%	
Protection secteur (retardée)		32 A	
Facteur de marche	60 %	400 A	
10 min/40°C EN 60974-1	100 %	360 A	
Plage de courants MIG-MAG / MMA / TIG		10 - 400 A	
Tension à vide		85 V	
Tension en charge	MIG-MAG	14.5 - 34 V	
	MMA	20.4 - 36 V	
	TIG	10.4 - 26 V	
Rendement max.	%	91 %	
Consommation à vide	MIG-MAG TIG	37 W	
	MMA	157 W	

Vitesse fil		
Motodévidoir		
Galets d'origine		
Diamètre des galets		
ø acier	0.6 - 1.6 mm	
ø acier inox.	0.6 - 1.6 mm	
ø fil fourré	0.9 - 2.4 mm	
ø aluminium	0.8 - 1.6 mm	
ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.6 mm	
oids / ø min.	5 kg - 200 mm	
oids / ø max.	18 kg - 300 mm	
Puissance de refroidissement		
Classe de protection		
Dimensions		
Poids		
	ø acier inox. ø fil fourré ø aluminium ø CuSi / CuAl ooids / ø min. oids / ø max.	

### ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES



Acier / Inox		Aluminium	
air	liquide	liquide	
450 A 4 m	500 A 4 m	500 A 3 m	
045392	041004	046160	



Câble de masse 400 A - 4 m / 50 mm² 047853



Porte-électrode 500 A - 4 m / 50 mm² 043879



Liquide de refroidissement 5 I - 062511 10 I - 052246



Kit filtre 063143



Commande déportée numérique RC-HD2 062122



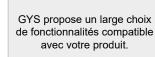
Support RC-HD2



2.8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925

Câble de liaison RC-HD2

Commande déportée analogique RC-HA2 - 10 m 047679



Pour les découvrir, scannez le QR code ou cliquez <u>ici</u>



Torche Push-Pull - 8 m

038738	0.8 > 1.2 mm	air
038141	0.8 > 1.2 mm	liquide
038745	0.8 > 1.6 mm	liquide