



iwave

Full freedom to unleash
your welding potential.



Système TIG

190i / 230i / 300i /
400i / 500i



Système multiprocess PRO

300i / 400i / 500i



Liberté absolue

Une qualité de soudage TIG sans compromis

Une qualité optimale pour chaque soudure et chaque matériau : grâce à un apport d'énergie maîtrisé et une fonction d'amorçage améliorée, l'iWave vous confère un maximum de contrôle sur votre arc électrique et réduit considérablement les difficultés et temps à l'amorçage.

Tous les éléments de commande de la série d'appareils iWave sont également conçus pour offrir un contrôle maximal. Le panneau de commande est ainsi intuitif, ce qui vous permet de vous concentrer pleinement sur votre tâche de soudage.

Vous devez répondre aux défis les plus divers en matière de soudage ? Alors l'iWave Multiprocess PRO est le choix idéal : en plus de toutes les fonctions TIG imaginables, vous pouvez aussi souder selon toutes les variantes de procédés MIG/MAG.

iWave : libérez votre potentiel en matière de soudage.



iWave – Vos avantages



Apport d'énergie contrôlé

Contrôle maximal du bain de fusion

Avec CycleTIG, contrôlez au maximum l'arc électrique et ainsi l'apport d'énergie. Grâce aux temps de soudage courts, maîtrisez le bain de fusion simplement et en toute sécurité. Souder les matériaux, même les plus minces, devient un jeu d'enfant.



Commande intuitive

Navigation dynamique dans les menus de l'interface graphique – dans plus de 30 langues

Une navigation directe et intuitive : nous avons conçu des menus vous permettant de procéder aux réglages souhaités directement et en toute sécurité.



Multiprocess PRO

1 appareil pour tous les process (iWave 300i – 500i)

iWave et Multiprocess PRO – votre nouvelle liberté absolue en matière de soudage. Outre l'ensemble des fonctions TIG, vous pouvez souder selon toutes les variantes de procédés MIG/MAG avec un seul appareil. Bénéficiez du concept modulaire et étendez votre plateforme de soudage high tech en fonction de vos besoins en optant pour les packs de soudage Standard, Puls, PMC, LSC ou CMT.



Amorçages reproductibles

Réduction allant jusqu'à 71 % du temps de retard à l'amorçage

Des amorçages plus rapides et surtout reproductibles, quelle que soit la nature du matériau et sans aucune adaptation manuelle des paramètres d'amorçage. Le tout grâce à RPI auto, notre fonction d'amorçage intelligente.



Prêt pour l'industrie 4.0

Transfert de données et authentification sans contact

Paré pour l'industrie 4.0 et au-delà : pour une utilisation optimale, iWave prend en charge les principaux standards de connexion, du WLAN au NFC en passant par le Bluetooth.

Pour toute information complémentaire, consultez le site Internet : www.fronius.com/iwave



Me con



Utilisation

iWave 190i-230i

Principe de fonctionnement
graphique dynamique

- Feedback graphique immédiat en cas de changements de divers paramètres de soudage
- Écran couleur 4,3" à affichage en texte clair
- Plus de 30 langues disponibles
- Tous les paramètres de travail au premier niveau de menu

il leur ntrôle

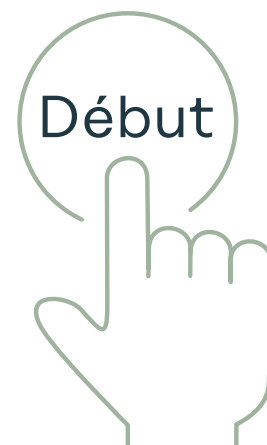
pour de meilleurs résultats

Nés de l'expérience des soudeurs, pour les soudeurs : tous les éléments de commande de la série d'appareils iWave sont adaptés à leur travail quotidien, de la solidité à la lisibilité et la luminosité en passant par les couleurs. Il en va de même pour les réglages :

Tous les paramètres de travail importants sont directement disponibles au premier niveau de menu. L'affichage en texte clair dans plus de 30 langues garantit une bonne compréhension et l'utilisation avec des gants n'a jamais été aussi facile.

- Utilisation sans problème avec des gants
- Barre d'état : fonctions supplémentaires réglées et principaux réglages visibles d'un coup d'œil

- 5 EasyJobs et 3 paramètres définis par l'utilisateur au premier niveau de menu
- Bouton de favoris configurable



Simple, clair, structuré



En cas de besoin : _____
5 EasyJobs

Interface USB _____
par ex. pour les mises
à jour logicielles

Bouton poussoir rotatif _____



Commande de l'iWave 300i–500i

Principe de fonctionnement
graphique dynamique

- Feedback graphique immédiat en cas de changements de divers paramètres de soudage
- Écran couleur 7" tactile à affichage en texte clair
- Plus de 30 langues au choix
- Tous les paramètres de travail au premier niveau de menu



Barre d'état

Barre de navigation

Écran tactile

Mode plein écran

Insertion du fil

Purge de gaz

Capteur NFC par ex.
pour User Management
et pour le verrouillage/
déverrouillage de la
source de courant par
carte ou badge NFC



Grâce à l'affichage en
texte clair dans plus de
30 langues :
accès ultra-rapide au
réglage souhaité

Intuitive et sûre : la commande s'effectue au moyen du bouton poussoir rotatif situé au centre ou via l'écran tactile. Les instructions à l'écran et la visualisation dynamique des modifications des paramètres aident directement l'utilisateur.

- Barre d'état : fonctions supplémentaires réglées et principaux réglages visibles d'un coup d'œil
- 5 EasyJobs
- Écran tactile compatible avec le port de gants

- Mode plein écran : agrandissement d'environ 40 %
- Premier niveau de menu configurable

Flex max



ibilité imale

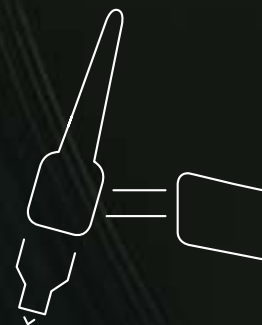
Multiprocess PRO – une installation de soudage pour l'ensemble des process et variantes de process.

Équipés pour les défis à venir.

TIG, MIG/MAG ou soudage manuel à l'électrode enrobée : avec l'iWave 300i, 400i ou 500i et l'option Multiprocess PRO, vous avez carte blanche pour libérer votre plein potentiel en matière de soudage.

Principale différence avec les appareils multiprocess conventionnels : en plus de toutes les fonctions TIG high tech, vous avez accès à l'ensemble des variantes de process du domaine MIG/MAG.

Grâce aux packs de soudage modulaires, optez exactement pour les fonctions dont vous avez besoin : Standard, Puls, PMC, LSC et CMT. Un soudage manuel à l'électrode enrobée professionnel est également possible, avec pour point fort le soudage d'électrodes cellulosiques.





Multi- procédé PRO

iWave 300i, 400i, 500i

Profitez pleinement des procédés MIG/MAG :
Avec l'iWave, libérez votre potentiel de soudage
en seulement 3 étapes :

1re étape



Commandez et intégrez l'option matériel OPT/i Multiprocess PRO.

2e étape



Complétez votre installation de soudage modulaire avec les composants matériels MIG/MAG requis tels qu'un dévidoir externe, une torche de soudage, etc.

3e étape



Optez pour le pack de soudage MIG/MAG de votre choix.

C'est terminé :



Votre source de courant est prête pour tous les process de soudage.

Points forts

Faible
encombrement

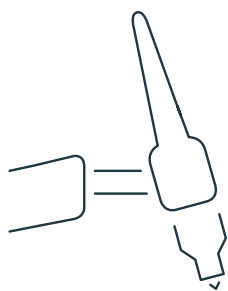
Une source de courant pour tous les process de soudage.

Aucune
modification

Changement de process par pression d'un bouton.

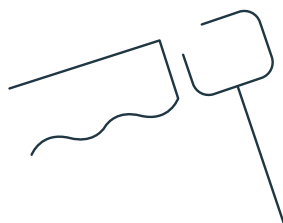
Compatibilité
totale

Avec toutes les variantes de process de soudage disponibles de Fronius, dans le domaine du TIG, du MIG/MAG (Standard, Pulse, PMC, LSC et CMT), du soudage manuel à l'électrode enrobée.



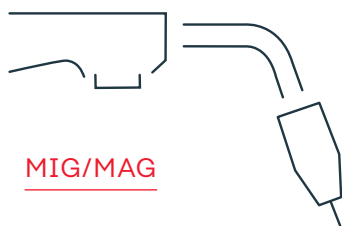
TIG DC / AC/DC

- Qualité et esthétique
- TIG DC ou AC/DC de 3 à 500 A



Soudage manuel à
l'électrode enrobée

- Indépendance
- Soudage manuel à l'électrode enrobée de 10 à 500 A



MIG/MAG

- Rentabilité et productivité
- MIG/MAG de 3 à 500 A
- Packs de soudage : Standard, Pulse, PMC, LSC, CMT



Connectivité totale

Idéale pour l'industrie 4.0 : iWave prend en charge les principaux standards de communication. Via Bluetooth, vous pouvez connecter des appareils périphériques à la source de courant rapidement et sans fil, qu'il s'agisse de casques de soudage high tech tels que le Vizor Connect ou de commandes à distance. Via le WLAN, intégrez des sources de courant directement dans votre réseau afin de réaliser facilement des mises à jour du logiciel.



Bluetooth

Pour la connexion de commandes à distance sans fil et de cagoule de soudage Bluetooth.



NFC

Pour User Management ou pour le verrouillage et le déverrouillage simples de l'installation de soudage.



Wlan

Pour une connectivité réseau complète – pour les mises à jour et l'utilisation de la fonction SmartManager sans Ethernet (documentation des données).

Gestion des utilisateurs

Contrôle total : grâce au système d'autorisation intégré, vous pouvez attribuer des droits individuels à chaque utilisateur. Lors de l'ouverture de session par carte d'accès ou porte-clés, le système identifie immédiatement ce que peut et ne peut pas faire la personne. Pour attribuer et gérer les droits de manière centralisée pour plusieurs sources de courant, Central User Management constitue la solution adaptée.

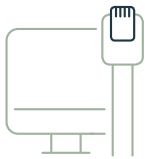
Gestion des données



WeldCube Light

Documentation minimale et décentralisée

Pour chaque soudure, vous pouvez enregistrer des moyennes directement dans l'installation de soudage en série et sans coûts supplémentaires, et les exporter au format PDF.



WeldCube Basic

Extension de la documentation des données décentralisées avec palette de fonctions configurable

WeldCube Basic, pour toutes les fonctions de Limit Monitoring et d'édition nécessitant non seulement des valeurs moyennes mais aussi des valeurs réelles pour les valeurs de consigne. Même avec cette variante, les données sont enregistrées directement dans l'installation de soudage.



WeldCube Premium

Documentation des données décentralisées

Moins de gestion, une vision plus large : WeldCube Premium réduit considérablement vos tâches de documentation en stockant vos données numériques de soudage de manière centralisée dans une base de données. Les fonctions de gestion intelligente, de statistiques et d'analyse avec visualisation graphique vous aident à contrôler votre production en matière de soudage.

Pour toute information complémentaire, consultez le site Internet : www.fronius.com/weldcube

Cycle TIG

Qualité esthétique des soudures

Réalisée avec la fonction
Pointage

Apport d'énergie ciblé

Idéal pour le soudage des
tôles fines et les applications
de réparation

Contrôle simple du bain de fusion

Pas de surchauffe, même pour
les soudures d'angle et les
soudures bout à bout

Cordon mieux protégé

Simplifie les applications de
soudage

Manipulation plus aisée

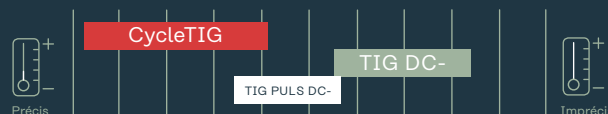
grâce à la possibilité de
réglage précis du courant,
du temps et des différentes
combinaisons de paramètres

Pour un apport d'énergie maîtrisé

Soudage TIG facilité grâce à la fonction
CycleTig, qui repose sur le principe du
soudage par intervalle et offre des possibilités
de réglage supplémentaires et de nouvelles
combinaisons de paramètres pour de
meilleurs résultats de soudage.

Avantages évidents

Apport d'énergie maîtrisé





Aspect de la soudure



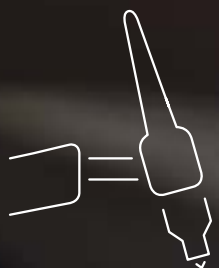
Niveau de compétence | Manipulation



Amorçages

Stables et reproductibles.

Amélioration sensible : iWave élève à un nouveau niveau le comportement à l'amorçage lors du soudage TIG. Le déroulement de l'amorçage haute fréquence a été optimisé et le comportement à l'amorçage des différents diamètres d'électrodes, adapté.



RPI auto**

Réduction allant jusqu'à

71 %* du temps de retard

à l'amorçage

Amorçage plus rapide et reproductible, quelle que soit la nature du matériau. iWave a pour cela une solution de série avec RPI auto. Le nouveau mode d'amorçage est l'évolution intelligente de la fonction éprouvée RPIon. La source de courant apporte désormais automatiquement les modifications aux réglages d'amorçage, même en cas d'amorçage moins bon et sans nécessiter votre intervention manuelle.

Tableau d'évaluation	RPI off	RPI on	RPI auto
Amorçages reproductibles
Retard à l'amorçage le plus faible
Charge des électrodes la plus faible
Ménagement de la surface de soudure

* En comparaison avec RPI off | Série d'essais en conditions de laboratoire : intensité de soudage 200 A / temps de soudage 0,5 s / 1 000 amorçages !

** Uniquement pour iWave AC/DC

Fonctions TIG



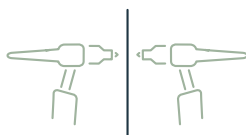
Formation de calotte automatisée en seulement 2 secondes

Gain de temps : utilisez cette fonction pour former rapidement une calotte sur la base du diamètre d'électrode réglé.



Pointage – jusqu'à 50 % de gain de temps lors du pointage de matériaux

Le bain de fusion est mis en vibration au moyen de courants pulsés, ce qui facilite l'assemblage de pièces et réduit le temps de pointage. Au niveau des zones de pointage, les colorations sont faibles voire inexistantes (ZAT).



Un soudage plus synchrone que jamais

Défi relevé : notre « mode Sync » simplifie comme jamais le soudage TIG simultané des deux côtés avec du courant alternatif. Notre solution pour ce défi ultime en matière de soudage et synchronisation des deux arcs électriques. Deux soudeurs peuvent ainsi collaborer de manière synchronisée.



Formes d'onde AC/DC – L'arc électrique adapté à chaque cas de figure

Un soudage personnalisé : lors du soudage AC, iWave vous offre la possibilité de choisir vos propres formes d'onde. Celles-ci sont propres à diverses caractéristiques de soudage que vous privilégiez pour chaque tâche de soudage. Le cas échéant, vous pouvez aussi combiner les formes d'onde.



Post-débit de gaz automatique – Protection pour l'électrode en tungstène

Soudage sans oxydation : pour cela, iWave garantit la protection gazeuse de l'électrode en tungstène et de la soudure. Le temps de post-débit de gaz automatique est calculé automatiquement en fonction de l'intensité de soudage réglée et du diamètre d'électrode.

Nous assumons nos responsabilités

Durable par conviction

Durée de vie, réparabilité et recyclabilité : comme tous les produits Fronius, iWave est pensé et réalisé de manière durable. Grâce aux technologies les plus modernes, nous contribuons à ménager l'Homme et l'environnement et à assurer un avenir de qualité aux générations futures.



iWave AC/DC – Caractéristiques techniques

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC / MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC / MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC / MV/NC
Poids	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Dimension/Largeur	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Dimension/Hauteur	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in
Dimension/Longueur	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Fréquence de réseau	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Tension du secteur	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3 x 200- 230 V / 3 x 380- 575 V	3 x 400 V	3 x 200- 230 V / 3 x 380- 575 V	3 x 400 V	3 x 200- 230 V / 3 x 380- 575 V
Variations de tolérance	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Intensité de soudage / facteur de marche [10 min/40 °C]	190 A / 35 %	190 A / 35 % [230 V] 150 A / 35 % [120 V]	230 A / 35 %	230 A / 35 % [230 V] 170 A / 35 % [120 V]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Intensité de soudage / facteur de marche [10 min/40 °C]	160 A / 60 %	160 A / 60 % [230 V] 120 A / 60 % [120 V]	195 A / 60 %	195 A / 60 % [230 V] 140 A / 60 % [120 V]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Intensité de soudage / facteur de marche [10 min/40 °C]	140 A / 100 %	140 A / 100 % [230 V] 100 A / 100 % [120 V]	165 A / 100 %	165 A / 100 % [230 V] 120 A / 100 % [120 V]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Intensité de soudage max.	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Intensité de soudage mini	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Marque de conformité	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tension à vide	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Plage de tension de service	10,1-17,6 V	10,1-17,6 V	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

Réduction des contraintes psychiques et physiques



Pour nous, le sujet de la durabilité implique également de protéger les gens des contraintes physiques et psychiques.

Le nouveau principe de fonctionnement de l'iWave, les technologies de réduction du bruit lors du soudage ou les aspects ergonomiques tels que la hauteur de travail des systèmes ou le design des torches de soudage contribuent à faciliter le travail des soudeurs au quotidien.



Environnement et ressources

Lors du développement de la nouvelle série d'appareils iWave, nous avons veillé à mettre sur le marché des appareils durables et réparables. Un boîtier en plastique recyclable et des composants pouvant être entretenus et remplacés séparément contribuent à préserver notre environnement. De nouvelles technologies réduisent les pertes de puissance et la consommation de gaz, économisant ainsi les ressources.

iWave DC – Caractéristiques techniques

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/NC
Poids	16,4 kg (36,1 lb)	15,9 kg (35,0 lb)	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Dimension/Largeur	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Dimension/Hauteur	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in
Dimension/Longueur	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Fréquence de réseau	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Tension du secteur	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3 x 200-230 V / 3 x 380-575 V	3 x 400 V	3 x 200-230 V / 3 x 380-575 V	3 x 400 V	3 x 200-230 V / 3 x 380-575 V
Tolérance de la tension du secteur	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Intensité de soudage / facteur de marche [10 min/40 °C]	230 A / 45 %	230 A / 45 % [230 V] 170 A / 45 % [120 V]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Intensité de soudage / facteur de marche [10 min/40 °C]	205 A / 60 %	205 A / 60 % [230 V] 155 A / 60 % [120 V]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Intensité de soudage / facteur de marche [10 min/40 °C]	170 A / 100 %	170 A / 100 % [230 V] 130 A / 100 % [120 V]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Intensité de soudage max.	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Intensité de soudage mini	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Marque de conformité	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tension à vide	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Plage de tension de service	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

iWave – Aperçu des fonctions

Fonctions	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Soudage MIG/MAG à arc pulsé	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
Soft-Start (Amorçage par contact)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Amorçage haute fréquence	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Amorçage Touch HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tension de coupure de l'arc électrique	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Formation de calottes automatisée	✓	✓	✓	✓	✓				
Réglage des formes d'onde (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Pointage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soudage synchronisé	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Post-débit de gaz automatique	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mode CEL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess (TIG,MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Compatibilité avec un groupe électrogène	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multivoltage 120/230 V	✓	✓				✓			
Multivoltage 200-600 V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Mode de refroidissement	Refroidissement par gaz	Refroidissement par gaz ou eau	Refroidissement par gaz ou eau	Refroidissement par gaz ou eau	Refroidissement par gaz ou eau	Refroidissement par gaz ou eau	Refroidissement par gaz ou eau	Refroidissement par gaz ou eau	Refroidissement par gaz ou eau
Connectivité (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet et Speednet en standard	Ethernet optionnel	Ethernet optionnel	Ethernet et Speednet en standard	Ethernet et Speednet en standard	Ethernet et Speednet en standard	Ethernet et Speednet en standard	Ethernet et Speednet en standard	Ethernet et Speednet en standard	Ethernet et Speednet en standard

Les textes et les illustrations correspondent à l'état de la technique au moment de l'impression. Sous réserve de modifications. L'exactitude des informations n'est pas garantie malgré l'attention particulière portée à leur élaboration. Toute responsabilité est exclue. Droits d'auteur © 2021 Fronius™. Tous droits réservés.

FR v01 Jan 2022

GRENOBLE **SOUUDAGE**

Fournisseur d'équipements techniques

Fronius Canada Ltd.
2875 Argenta Road, Units 4,5 & 6
Mississauga, ON L5N 8G6
Canada
T +1 905 288-21 00
F +1 905 288-21 01
sales.canada@fronius.com
www.fronius.ca

Fronius Suisse SA
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Suisse
T 0848 FRONIUS (37 66 487)
F 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius France
ZAC du Moulin
8 rue du Meunier – BP 14061
95723 Roissy CDG Cedex
France
T +33 1 39 33 12 12
F +33 1 39 33 12 34
contact.france@fronius.com
www.fronius.fr

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Autriche
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com