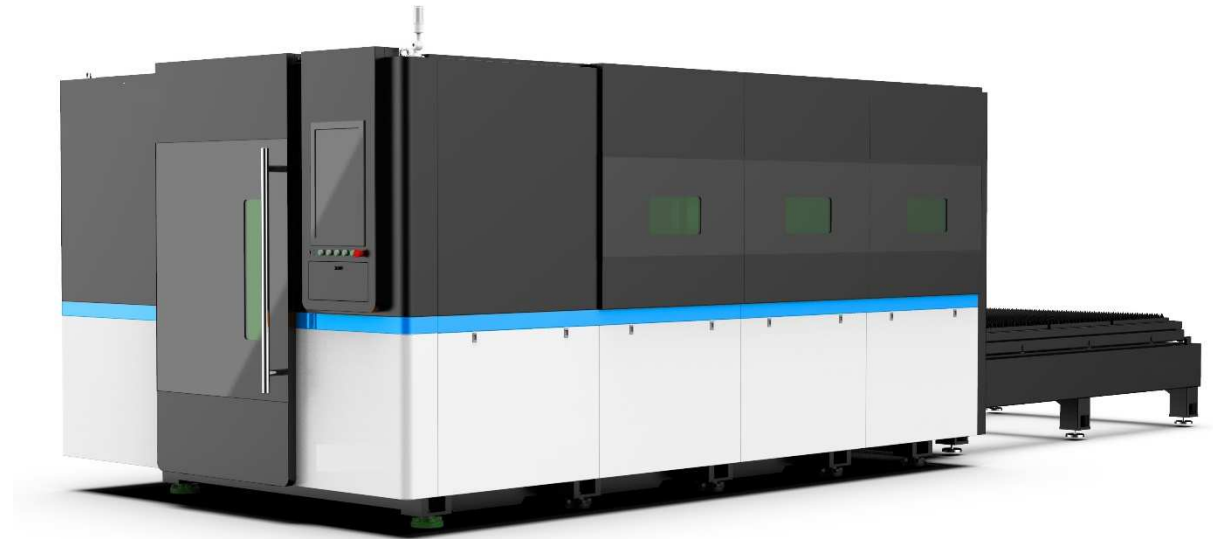


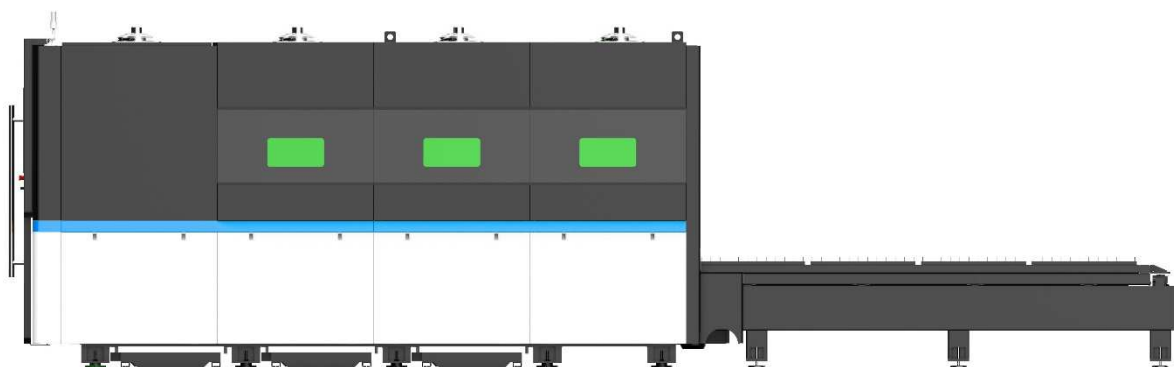
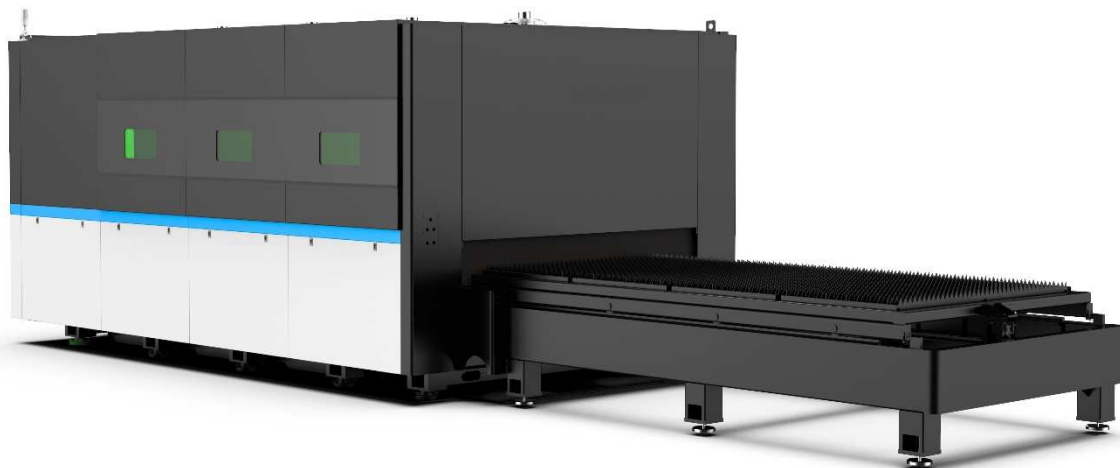
Table de découpe laser fibre



Machine de découpe laser fibre nouvelle génération. Compromis parfait entre économies et qualité pour la découpe !

- Faible coût d'exploitation et de maintenance
- Découpe laser de haute qualité
- Simplicité d'utilisation

La structure mécano-soudée en nid d'abeille à haute résistance de qualité industrielle assure un fonctionnement stable à long terme même avec de forte puissance. Le carénage complet de la machine ainsi que le système d'échappement des fumées intelligent permet de garder un environnement propre et sécurisé.



Caractéristiques techniques :

Type : Laser Fibre

Puissance : de 1500 à 6000W

Dimension en mm : 1500x3000 / 4000x2000 / 6000x2000

Poids en Kg : 8500 / 11000 / 18800

Poids max de charge en Kg : 800

Système CNC

L'équipement utilise le système de contrôle de découpe laser FSCUT, équipé d'un grand écran, et un système de découpe laser professionnel. Basé sur le système d'exploitation Windows, FSCUT intègre de nombreux modules de découpe laser dotés de fonctions spéciales. Equipé d'un clavier et d'une souris sans fil, les opérations sont simples et faciles.

Afin de faciliter le travail de l'opérateur, un espace est réservé sous l'affichage pour le stockage des consommables et des outils. La console dispose de deux connecteurs USB pouvant être utilisés pour connecter des périphériques de stockage amovibles tels que des clés USB afin de télécharger des dessins et des programmes. En outre, la machine dispose également d'un connecteur LAN pour l'intégration de la machine dans une infrastructure de réseau commune.

Logiciels

Nous fournissons un logiciel de coupe Cypcut complet. Ce logiciel est riche en fonctionnalités, simplifie et optimise grandement le processus de coupe, améliorant de manière significative l'efficacité et la productivité de l'opérateur.

Fonction de commutation automatique du mode de gravure et de découpe

Les modes de gravure et de découpe sont définis individuellement par l'opérateur avant le début de la découpe. L'opérateur peut reconfigurer la machine et entrer de nouveaux paramètres sans avoir à arrêter le processus de manutention. La commutation entre les modes est automatique, ce qui augmente la productivité du complexe de coupe.

L'opérateur se met en place avant le début du traitement et n'a pas besoin d'arrêter la manutention du matériel pendant le traitement.

Fonction d'opération graphique

CypCut fournit des fonctions de dessin communes, qui peuvent être facilement utilisées à partir de la barre d'outils de dessin de gauche. La plupart de ces fonctions de dessin sont similaires à AutoCAD et leur utilisation est également très intuitive. Le logiciel offre une variété de fonctions d'utilisation graphique conviviales, simples et rapides à utiliser.

Prend en charge plusieurs fichiers

Le logiciel Cypcut prend en charge les formats de données graphiques tels que AI, DXF, PLT, Gerber et LXD, accepte les codes G des normes internationales générés par Master Cam, Type3 et d'autres logiciels, et optimise automatiquement la possibilité d'ouvrir / d'importer des fichiers externes tels que DXF. temps et efficacité.

Courbe de fréquence et de puissance en temps réel

Pour obtenir des angles aigus et des angles droits de haute qualité, le logiciel est doté de courbes de fréquence et de puissance en temps réel. La puissance du rayonnement laser est automatiquement ajustée en fonction de la vitesse de déplacement de la tête de coupe. Lorsque la tête de coupe est à la vitesse zéro (au moment où le coin est arrêté), la puissance rayonnante de sortie est égale à la puissance minimale définie dans le réglage pour éviter l'épuisement des coins.

Bibliothèque de matériaux standard

Le logiciel Cypcut lit la bibliothèque de matériaux spéciale, sélectionne les paramètres de la bibliothèque de matériaux correspondants en fonction de différents matériaux et modifie l'opération de stockage.

Interface de couche de processus riche

CypCut propose 16 couches et chaque couche peut être réglée individuellement, y compris la vitesse de coupe, la puissance laser, la pression atmosphérique, la hauteur de coupe et d'autres paramètres de processus. La couleur de chaque couche est unique, ce qui est pratique pour la navigation et la configuration des paramètres graphiques de découpe.

Logiciel simple et intuitif

La simplicité du logiciel Cypcut vous permet de raccourcir le temps que l'expert de niveau intermédiaire apprend le travail de base de la machine. Les coûts de travail des experts de niveau intermédiaire seront nettement inférieurs à ceux des experts très intelligents, ce qui aura un impact positif sur les coûts de production. Le logiciel Cypcut offre également des mises à niveau gratuites. Le logiciel permet également de surveiller et de contrôler le système d'installation: systèmes de suivi, systèmes de refroidissement, lasers et affichage des journaux de nœuds.

Contrôle de la mise au point automatique

La lentille de focalisation génère une accélération maximale de 10 m / s² et une vitesse maximale de 10 m / min, ce qui garantit la commutation constante du point focal pendant le processus de coupe. Particulièrement important pour la découpe de dalles épaisses.

Contrôle de la hauteur automatique

Le dispositif de réglage de hauteur de condensateur autonome BCS100 adopte une méthode de contrôle en boucle fermée pour contrôler le suiveur de condensateur de découpage au laser et fournit une interface de communication Ethernet unique (protocole TCP / IP). Il est facile de mettre en œuvre un suivi et un partage automatiques à grande vitesse avec le logiciel Cypcut. Perforation de section, perforation progressive, coupe à la recherche d'arêtes, soulèvement de sauts de grenouilles, réglage de l'élévation de la tête de coupe, compensation du chemin optique de vol, etc. Le BCS100 adopte un algorithme à double boucle fermée avec vitesse et position. Ses performances, telles que la rapidité et la précision, sont nettement meilleures que celles de produits similaires sur les marchés national et international.

Les fonctions suivantes sont implémentées dans le système :

Burning « jump ». Lorsque le matériau brûle, la tête optique monte à la hauteur de saut définie par l'opérateur. Étant donné que la tête est surélevée, le métal en fusion ne tombe pas sur la partie buse et ne peut pas être évacué ou toute la tête optique présente un dysfonctionnement. Couper plus loin de la distance définie.

Burn « fly ». Cette méthode peut réduire considérablement le temps de traitement de la feuille car elle ne coupe pas chaque détail individuellement, mais coupe tous les contours en ligne droite. La tête optique à grande vitesse délivre la feuille entière ligne par ligne, découpant les contours des segments correspondants. Gagnez du temps est particulièrement visible lors de la découpe de grilles perforées.